



1. Sledování teploty ložisek (volitelná položka):	1
2. Přimazávání ložisek (za chodu stroje):	2
2.1 Upozornění:	2
2.2 Doporučení k používání mazacích tuků:	2
2.3 Množství mazacího tuku:	2
3. Čištění / kontrola:	2
4. Kontrola / posouzení / výměna ložisek:	2
5. Generální oprava:	3
6. Odstavení zařízení z provozu:	3
7. Znovuvedení zařízení do provozu:	3
8. Podklady výrobce:	3

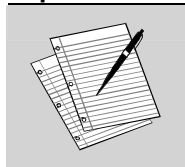
			Interval všech prací vždy po			
			4000	10000	20000	60000
			provoz.	provoz.	provoz.	provoz.
			hod.	hod.	hod.	hod.
Údržbové práce	Bod	Denně				
D Sledování teploty ložisek	1.	■				
04 Přimazávání ložisek *)	2.		■ **)			
10 Čištění / kontrola	3.			■		
20 Kontrola / posouzení/ výměna ložisek	4.				■	
60 Generální oprava	5.					■

*) Neplatí pro generátory bez maznic!

**) V případě, že zařízení jede méně než 1000 provozních hodin ročně, je nutno generátor 1x ročně přimazat!

1. Sledování teploty ložisek (volitelná položka):

Zapisování dat kontroly teploty ložisek – hnacích ložisek a nehnacích ložisek:



Naměřené hodnoty zapisujte do **provozního deníku**.

Pro optimální provozování je nejlepší vzít jako základ první měření (viz datový list prvního uvedení do provozu), aby mohl být zjištěn vývoj zhoršování stavu ložisek. To potom umožňuje v rámci servisu motoru nebo generátoru provést výměnu ložisek.

Při přimazávání ložisek je třeba zkontrolovat teplotu ložisek. Teplota ložisek může stoupat v průběhu mazání, měla by se ale po nějakém provozním čase zase vrátit na běžné provozní hodnoty.



2. Přimazávání ložisek (za chodu stroje):

(Typ 5: případně s možností přimazání)

2.1 Upozornění:

Přimazávání ložisek se provádí vždy **za chodu stroje!**

Přimazáváním ložisek u odstaveného stroje hrozí, že vinou nerovnoměrného rozmístění mazacího tuku dojde k „přemazání“ ložisek.

Generátorová ložiska přimažeme mazacím lisem v mazacích bodech (tlakové mazničky) na straně pohonu i na opačné straně.

Tlakové mazničky musí být před přimazáváním vyčištěny, aby se do ložisek nedostaly žádné nečistoty.

Po přimazání nechat stroj 10 minut běžet, aby nadbytečný mazací tuk vytekl. Případně vyteklý mazací tuk setřít ze dna ložiskového štítu.

2.2 Doporučení k používání mazacích tuků:

Klüber Asonic GHY 72 a Klüberquiet BQ 72-72



Při automatickém přimazávání je povoleno používat pouze mazací tuk Klüberquiet BQ 72-72!

Různé druhy mazacích tuků nesmějí být spolu navzájem smíchány. Pokud použijete pro přimazání jiný druh mazacího tuku, hrozí nebezpečí poškození ložisek!

Dodavatel mazacího tuku:

Typ mazacího tuku: Klüber Lubrication München KG
Gelsenhausenerstraße 7, 81379 Mnichov, Německo
Fax: 0049 89 7876 565

2.3 Množství mazacího tuku:

Předepsané množství mazacího tuku je uvedeno na nálepce na generátoru.

3. Čištění / kontrola:



Motor odstavte podle Technického návodu č. 1100-0105 a zabezpečte před neoprávněným uvedením do provozu.

Generátor zbavit prachu a špíny vysavačem.

Všechny části očistěte suchým tlakovým vzduchem.

Proveďte kontrolu očištění a poškození zvenku i zevnitř.

Průchozí otvory chladicího vzduchu na straně výstupu a vstupu musí být zbaveny nečistot!

Zkontrolujte pomocné propojovací vodiče v místech nebezpečí otěru.

Přezkoušejte stav varistoru a usměrňovacích diod podle podkladů výrobce.

4. Kontrola / posouzení / výměna ložisek:

Opravy na generátoru smí provádět pouze výrobce nebo autorizovaná odborná dílna.



Stamford 5, 6, 7

5. Generální oprava:

Opravy na generátoru smí provádět pouze výrobce nebo autorizovaná odborná dílna.

6. Odstavení zařízení z provozu:

Při delších plánovaných nebo neplánovaných prostojích, např. po topné sezóně při kombinované výrobě elektřiny a tepla je třeba zařízení podle geografických podmínek (podnebí, blízkost moře atd.) na dobu provozní přestávky připravit (konzervovat). Dané podmínky mohou být velmi rozdílné, proto doporučujeme konzultovat ve věci potřebných opatření odpovídající odbornou firmu, nebo ji provedením odstávky pověřit.

Při delším prostoji je třeba protočit každé dva měsíce rotor generátoru, aby součásti ve válcích změnilly svoji polohu (minimální změna polohy postačí).

Nesmí se otáčet ventilátorem, ale setrvačníkem motoru!

7. Znovuvedení zařízení do provozu:

Při znovuvvedení do provozu po 6 měsících je třeba promazat ložiska předepsaným množstvím tuku, aby byl nahrazen starý tuk.

V případě znovuvvedení zařízení do provozu po delší provozní přestávce (orientační hodnota: 2 roky prostoj) musejí být ložiska vyměněna, protože tuk časem začne pryskyřičnět a ložiska tím nejsou dále způsobilá provozu.

Samozřejmě se musí dávat pozor při znovuvvedení zařízení do provozu, aby bylo zase dosaženo provozuschopného stavu – viz podklady výrobce.

8. Podklady výrobce:

Viz popis – obsluha zařízení!